

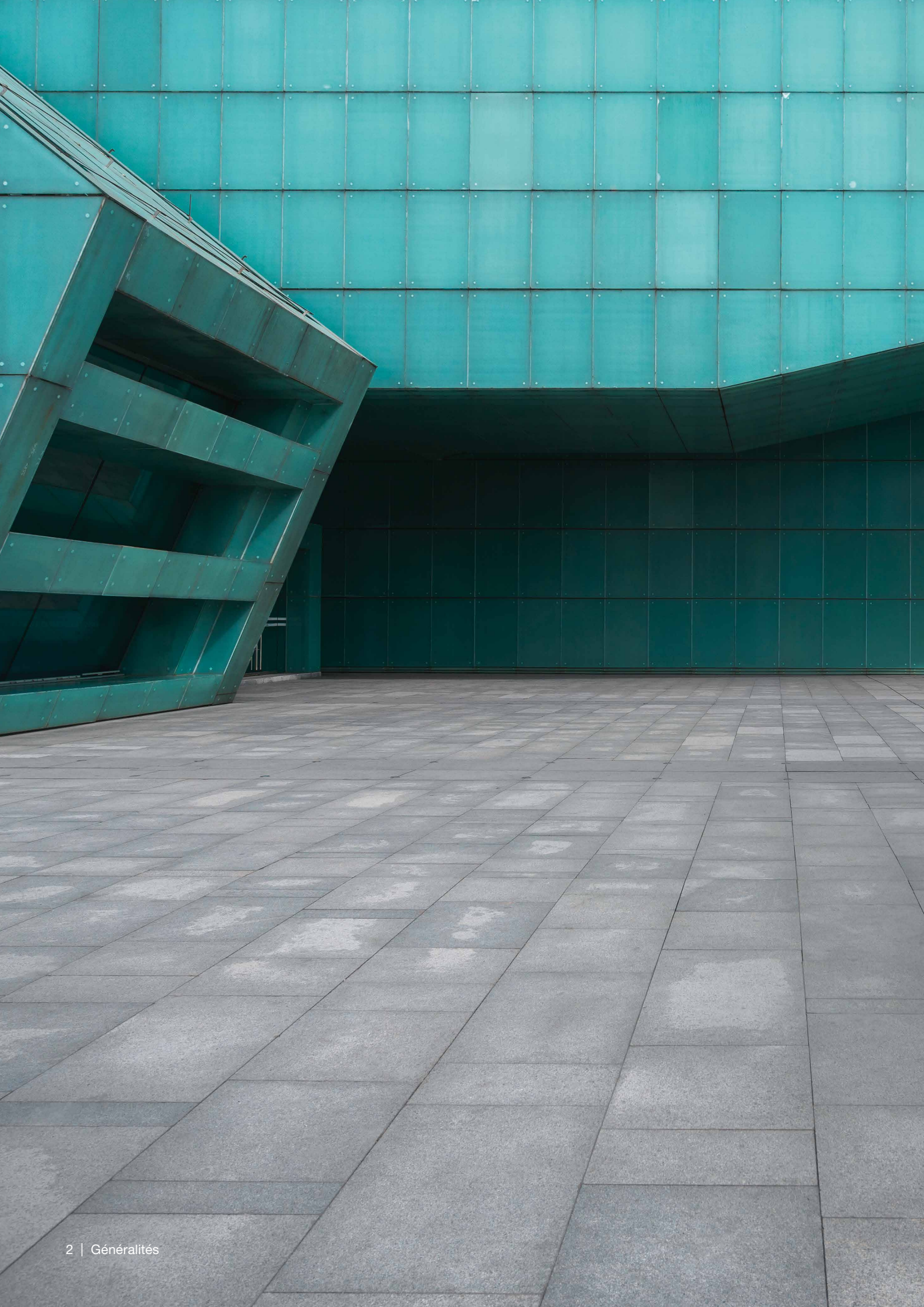
Chaudière gaz à condensation, puissances : 350 kW, 400 kW, 500 kW

Logano plus KB472

Buderus

Systèmes de chauffage
d'avenir





Sommaire

2	Généralités
4	Technique
8	Régulation et connectivité
9	Intégration au système
10	Caractéristiques techniques

Extrêmement robuste pour encore plus de puissance.

La nouvelle chaudière au sol gaz à condensation Logano plus KB472, dans les puissances 350 kW, 400 kW et 500 kW, convient surtout pour les grands immeubles collectifs, les bureaux, les complexes industriels et commerciaux ainsi que les établissements publics. Sa structure compacte, son concept de montage facile et son intégration flexible au système en font une chaudière de remplacement idéale. Elle s'intègre à presque tous les systèmes de chauffage. Compatibles avec les systèmes de régulation Logamatic EMS plus et Logamatic 5000, les installations peuvent être réglées de manière efficace dans toutes les tailles.

Pour une conception flexible et élaborée du système.

Les avantages de la nouvelle Logano plus KB472 se font surtout ressentir en phase de conception du système. Le concept modulaire et la très grande robustesse de cette chaudière lui permettent de s'introduire et de s'installer presque partout. Le peu de pertes de pression et autres excellentes propriétés techniques de cette nouvelle chaudière gaz à condensation permettent de l'intégrer facilement à des systèmes de chauffage complexes. Une telle flexibilité joue un rôle important surtout au niveau de la conception et s'avère rentable par la suite.

Une installation encore plus avantageuse.

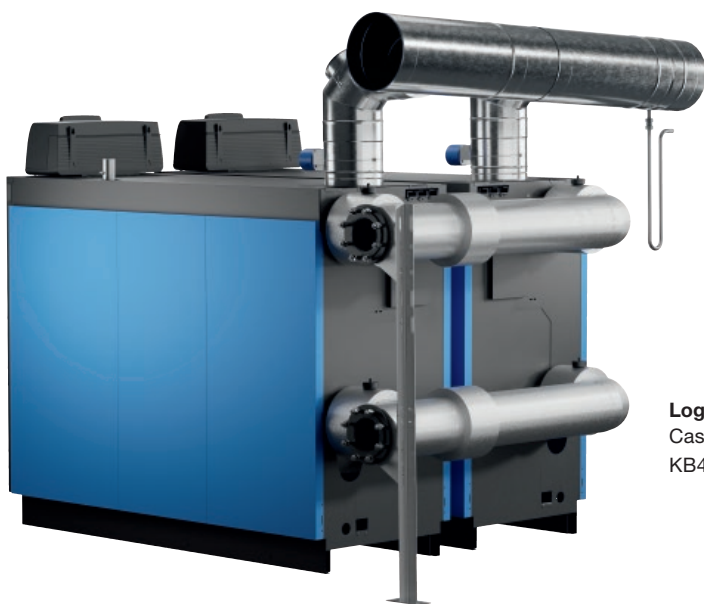
En phase d'installation, les nombreuses caractéristiques techniques de conception de la Logano plus KB472 présentent d'autres avantages. Ses dimensions compactes par exemple : bien qu'elle soit très puissante, cette chaudière à condensation nécessite peu de place. Si les conditions d'accès sont difficiles, la légèreté et le concept modulaire de la chaudière (le brûleur peut être démonté) permettent de réduire le bloc de la Logano plus KB472 jusqu'à en faire une unité de transport minimale.

Encore plus de puissance.

Diverses commutations en cascade permettent un très vaste domaine d'applications. La nouvelle Logano plus KB472 peut ainsi fonctionner en cascade avec 16 chaudières maximum et un total de 8 MW. En tant que cascade à deux chaudières, elle est disponible avec une tuyauterie hydraulique complète et s'avère par conséquent facile à planifier et à installer.

Montage, installation, entretien : tout a été élaboré jusque dans le moindre détail.

Une cascade à deux chaudières peut être installée en plaçant les blocs chaudière l'un à côté de l'autre en fonction de leur puissance. Le raccordement des fumées est flexible ; il est monté à l'arrière ou sur le dessus selon les conditions du local. Le chauffagiste peut choisir, encore avant la livraison, l'endroit où les panneaux avant et latéraux doivent pouvoir être retirés pour les travaux d'entretien et le nettoyage mécanique de l'échangeur thermique. Le design tient compte de la maintenance et offre ainsi une grande liberté de conception.



Logano plus KB472
Cascade deux chaudières Logano plus
KB472 avec accessoires cascade.



Logano plus KB472

La nouvelle chaudière gaz à condensation Logano plus KB472 convainc par sa très grande robustesse hydraulique et donc par une intégration flexible au système.



Accessibilité de la Logano plus KB472

L'accessibilité par l'avant des principaux composants offre des conditions optimales pour la mise en service et la maintenance.

Une technique plus qu'élaborée.

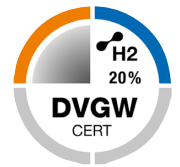
Avec une circulation d'eau optimisée à l'intérieur de l'échangeur thermique, la perte de charge de la Logano plus KB472 est très faible, ce qui simplifie l'installation. Il suffit de raccorder le départ et le retour à la chaudière. Une bouteille de mélange hydraulique n'est généralement pas nécessaire. C'est également le cas pour l'installation d'une cascade à deux chaudières. La très grande robustesse hydraulique se caractérise comme suit :

- grand différentiel de 50 K possible en pleine charge
- faible perte de charge côté eau de 50 mbar avec Delta T 15K en pleine charge
- autorisé pour une pression d'installation de 6 bars et des applications variables
- températures de départ jusqu'à 95 °C avec le système de régulation Logamatic 5000

Grâce à ces avantages techniques, l'installation s'intègre facilement au système et nécessite, dans l'ensemble, moins de composants pour le montage et l'installation.

Tout est réglé au profit de l'efficacité.

Le brûleur gaz à prémélange avec sa large plage de modulation de 1 : 6 (pour 400 kW/500 kW) et la robustesse hydraulique de l'échangeur thermique haute puissance en fonte d'aluminium avec une excellente conductivité thermique assurent une adaptation optimale aux différents besoins thermiques. Autre avantage : la Logano plus KB472 est certifiée DVGW pour le gaz naturel avec un mélange de 20 % d'hydrogène.



Une régulation intelligente.

Le système de régulation Logamatic 5000 assure le fonctionnement optimal du système de chaudière gaz à condensation sur les installations complexes. Les installations plus petites peuvent être équipées du système de régulation Logamatic EMS plus.



Système de régulation modulaire Logamatic 5000 :

- pour les systèmes avec modules de cogénération, autres générateurs de chaleur et ballons tampons
- extension flexible pour un grand nombre de circuits de chauffage, sous-stations, installations à plusieurs chaudières
- possibilité d'intégrer des générateurs de chaleur régénératifs
- extensions modulaires possibles
- écran tactile 7 pouces
- interfaces USB, Modbus et Ethernet intégrées
- montage et câblage flexibles et confortables
- fonction LOAD plus avec le système de régulation Logamatic 5313
- possibilité de commande à distance avec Buderus Commercial et Buderus CommercialPLUS



Système de régulation Logamatic EMS plus avec l'appareil de régulation Logamatic MC110 :

- module de commande de système Logamatic RC310
- installations standard en cascade et installations avec maximum quatre circuits de chauffage
- commande jusqu'à deux ballons d'eau chaude sanitaire
- extension possible avec les modules de fonction Logamatic EMS plus

Interface moderne.

Avec la nouvelle interface Modbus TCP/IP intégrée de série, Buderus offre la possibilité d'interconnecter facilement plusieurs corps de métier via la télégestion. Cette communication bus permet de travailler avec plus d'efficacité et une meilleure vue d'ensemble. En effet, les concepteurs disposent d'une plus grande marge de manœuvre pour la conception du bâtiment. Il suffit de relier les composants nécessaires à la communication via les connecteurs RJ45.

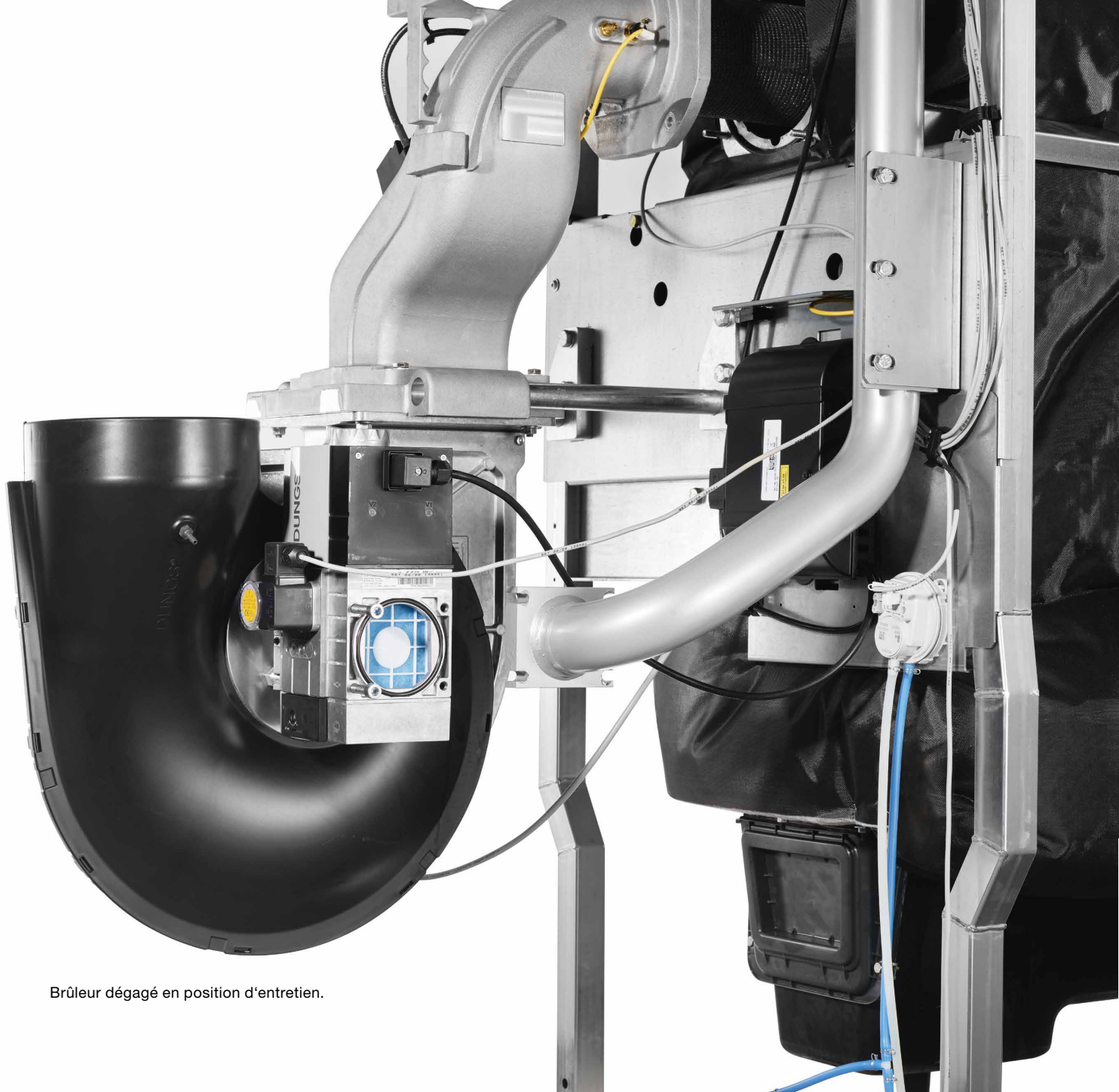
Plus de données et davantage de sécurité dans des domaines d'application complexes.

Pour les exigences plus complexes, nous proposons des fonctionnalités accessibles via une passerelle optionnelle et le portail Buderus CommercialPLUS. Ce concept permet de transférer à distance, via le portail, les données avec paramétrage complet ainsi que de nombreuses autres fonctions pour plus de données et davantage de sécurité dans des domaines d'application très complexes.

Contrôle à distance avec Buderus CommercialPLUS.

Cette application conçue pour le système de régulation Logamatic 5000 permet à l'exploitant de contrôler son installation de chauffage via Internet. L'accès à distance avec surveillance et commande du système de régulation via le portail Internet Buderus Commercial Plus permet d'afficher l'écran tactile 1 : 1 sur le PC ou l'appareil mobile. L'appareil de régulation est ainsi accessible et les réglages peuvent être effectués dans le niveau de commande en ligne dans le monde entier.





Brûleur dégagé en position d'entretien.

Un cœur en fonte d'aluminium.

L'échangeur thermique robuste en fonte d'aluminium représente la base d'une très grande efficacité énergétique et d'une grande sécurité de fonctionnement. Son traitement de surface réduit les dépôts de saletés et de résidus de combustion afin de diminuer les coûts d'entretien et prolonger la durée de vie.

Groupe de transfert ECS



Parfaitement intégrée au système.

Avec la Logano plus KB472, le concept de système est né avant la conception même de l'appareil. En effet, Buderus a analysé les besoins de ses clients et en a tenu compte en phase de développement. Résultat : une nouvelle chaudière au sol avec des possibilités d'équipement optimales, qui satisfait ainsi encore plus d'exigences en termes d'efficacité et de technologie de pointe.

Intégration au système et tout-en-un :

- système hydraulique modulaire pour l'intégration à un système efficace en énergie
- solutions d'eau chaude sanitaire en fonction des besoins
- transfert de la chaleur par radiateurs et chauffage au sol
- technique de régulation adaptée avec connexion Internet
- nombreux accessoires du générateur de chaleur
- prestations disponibles depuis la mise en service jusqu'à l'entretien
- composants de système standardisés sous forme de solutions packagées

Logano plus KB472



Logalux SM500



Le System-Plus.

Nous sommes experts en matière de systèmes. Nous convainquons avec des composants parfaitement adaptés les uns aux autres. Nos solutions orientées vers l'avenir sont solides, modulaires, interconnectées et adaptées à vos besoins.

Logasol SKT1.0



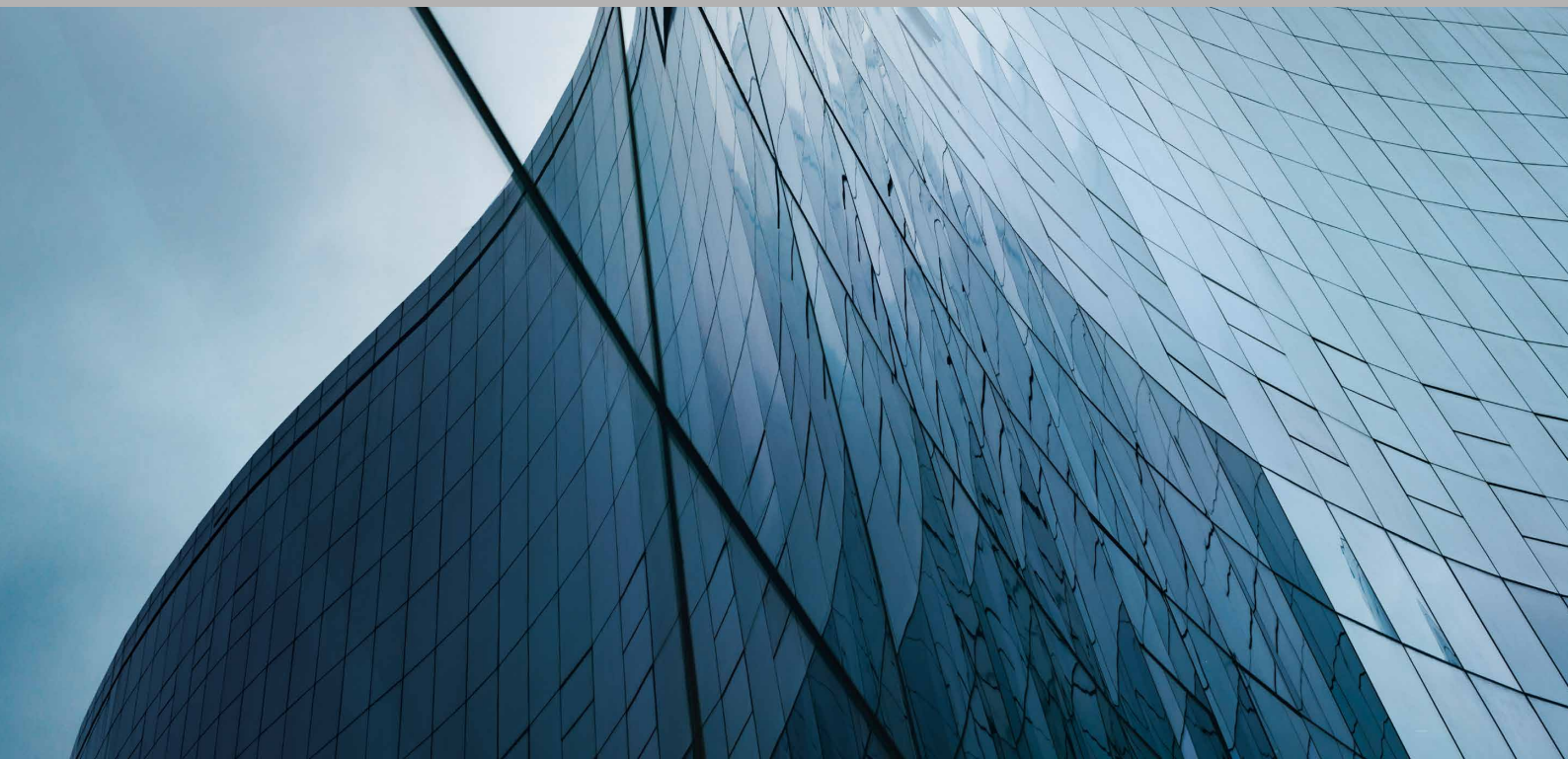
Caractéristiques techniques.

Logano plus KB472			Taille de la chaudière (puissance)		
			350	400	500
Charge thermique nominale [Qn (Hi)]	max.	kW	333	389	476
	min.	kW	55	65	79
Puissance thermique nominale [Pn 80/60] Couple de températures 80/60 °C	max.	kW	327	381	467
	min.	kW	64	64	78
Puissance thermique nominale [Pn 50/30] Couple de températures 50/30 °C	max.	kW	350	408	500
	min.	kW	68	68	84
Rendement chaudière puissance max. avec couple de températures 80/60 °C		%	98	98	98
Rendement chaudière puissance max. avec couple de températures 50/30 °C		%	105	105	105
Rendement avec courbe de chauffage 75/60 °C		%	106.5	106.5	106.5
Rendement avec courbe de chauffage 40/30 °C		%	109.5	109.1	109.5
Consommation pour maintien en température avec surchauffe 30/50 °C		%	0.12 / 0.26	0.11 / 0.23	0.9 / 0.20
Label CE			CE-0085DM0507		
DVGW CERT ZP 3100					

Les valeurs indiquées dans le tableau se rapportent aux mesures effectives du produit.

Principaux avantages.

- Chaudière au sol gaz à condensation de pointe, avec brûleur gaz à prémélange modulant
- Accessibilité optimale pour un montage et un entretien simples
- Circuit hydraulique particulièrement robuste
- Avec échangeur thermique haute puissance en fonte d'aluminium, innovant et robuste
- Technique de régulation intelligente avec Logamatic 5000 ou Logamatic EMS plus
- Grande efficacité énergétique
- Certification DVGW pour un mélange de 20 % d'hydrogène



Systemes de chauffage d'avenir.

En tant qu'expert en systèmes de chauffage, nous développons des produits de pointe depuis 1731. Nos systèmes de chauffage sont solides, modulaires, interconnectés et parfaitement adaptés les uns aux autres quel que soit le fonctionnement – énergie renouvelable ou classique. Nous établissons ainsi des normes en matière de technologie de chauffage. Nous attachons une grande importance à un conseil complet et personnalisé et, grâce à notre service complet, nous fournissons des solutions sur mesure orientées vers l'avenir.

Au sein de notre marque Buderus, nous reconnaissons notre responsabilité et nous nous engageons à traiter tous les êtres humains avec la même équité, le même respect et la même estime. Nous souhaitons également exprimer cela dans notre langage et invitons donc tout le monde à se sentir concerné de la même manière par chaque formulation, qu'elle soit féminine, masculine ou diverse.

Buderus

Buderus

Systemes de chauffage
d'avenir

Ferroknepper Buderus S.A.
20, Op den Drieschen
B.P.201 L-4003 Esch/Alzette

Tel.: +352 55 40 40 1

info@buderus.lu
www.buderus.lu



@ Buderus Luxembourg



@ Buderus Luxembourg

Votre installateur: